

W10 – SYSTÉMOVÁ SKLADBA KONTAKTNÍHO ZATEPLENÍ S OMÍTKOU ZRNITOSTI 1.5 MM S T.I. Z MIN. VLNÝ TL.160 MM ODSŤINU DLE VÝKRESU POHLEDŮ

- OBVODOVÉ ZDIVO Z KERAMICKÝCH TVÁRNIC, ŽB STĚNA, OBVODOVÝ ŽB PRŮVLAK
- VNĚJŠÍ KONTAKTNÍ ZATEPLOVACÍ SYSTÉM (ETICS) S IZOLANTEM Z KAMENNÉ MINERÁLNÍ VLNÝ VE FORMĚ DESEK, TL.160 MM, DEKLAROVANÝ SOUČINITEL TEPELNÉ VODIVOSTI $\lambda_d = \max. 0,036 \text{ W/mK}$, TŘÍDA REAKCE NA OHEŇ A1, FAKTOR DIFUZNÍHO ODPORU $\mu(\text{MU}) 3,5$, NAPĚTÍ V TLAKU CS(10)30 min. 30 kPa PRO 10% STLAČENÍ.
- VČETNĚ TEPELNÉ IZOLACE OSTĚNÍ, PARAPETU A NADPRAŽÍ OTVORŮ, (U VĚTŠINY VÝPLNÍ OTVORU JE RÁM ZAROVNÁN S VNĚJŠÍM LÍCEM NOSNÉ KONSTRUKCE – PŘESAHA IZOLANTU NA RÁM VÝPLNĚ cca 30MM, CELKOVÁ TL. IZOLANTU OSTĚNÍ 50 MM)
 - IZOLANT PŘILEPENÝ MINERÁLNÍM TMELEM PRO LEPENÍ DESEK Z MINERÁLNÍ VLNÝ (PŘÍDRŽNOST K PODKLADU ALESPŮŇ 0,08MPa) A KOTVENÝ TALÍŘOVÝMI ŠROUBOVACÍMI HMOŽDINKAMI SE ZÁPUSTNOU MONTÁŽÍ, KRYTÉ ZÁTKOU Z MINERÁLNÍ VATY, KOTEVNÍ DÉLKA DO ZDIVA MIN. 30 MM (POČET KOTEV MIN. 6 KS/M2, V OKRAJOVÉ ZÓNĚ NA HRANÁCH OBJEKTU NAVÝŠIT POČTY NA 8 KS/M2) KOTEVNÍ PLÁN SE URČÍ PŘI MONTÁŽI DLE PŘEDPISU KONKRÉTNÍHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU, POUŽITÝCH HMOŽDINEK A NA ZÁKLADĚ ZHOTOVITELEM PROVEDENÝCH ODRHOVÝCH ZKOUŠEK.
- CELOPLOŠNĚ PŘESTĚRKOVÁNÍ S ARMOVACÍ TKANINOU. VÝZTUŽOVÁ TKANINA, 165 G/M2, VELIKOST OK MAX.4x4MM
 - MINERÁLNÍ TMEL ZÁKLADNÍ VRSTVY S UHLÍKOVÝM VLÁKNEM, S VYSOKOU MECHANICKOU ODOLNOSTÍ – EKVIVALENT ODOLNOSTI NÁRAZU MIN. 30 JOULŮ (POUŽIT ARMOVACÍ TMELY A TKANINU V TLOUŠŤKÁCH A S MECHANICKÝMI VLASTNOSTMI TOTO DEKLARUJÍCÍ, TL. ZÁKLADNÍ VRSTVY MIN. 5 MM).
 - V MÍSTECH PŘECHODU TLOUŠŤEK MW, ÚSKOKŮ TLOUŠŤKY V OBLASTI MEZI OKNY ČI MEZI RŮZNÝMI MATERIÁLY POUŽIT DVOJITÉ ARMOVÁNÍ S PŘESAHY MIN. 300 MM NA KAŽDOU STRANU.
 - PROBARVENÁ PENETRACE NA BÁZI AKRYLÁTOVÉHO KOPOLYMERU, SILIKONOVÉ PRYSKYŘICE A KŘEMIČITANŮ (ASS),
 - STRUKTUROVANÁ TENKOVRSŤVÁ PROBARVENÁ SILIKONOVÁ OMÍTKA S UHLÍKOVÝM VLÁKNEM, ZRNITOST 1,5 MM, FOTOKATALYTICKÝ EFEKT, PRODYŠNOST PRO VODNÍ PÁRY V1–VYSOKÁ, $\mu = \max. 20$, NASÁKAVOST W3–NÍZKÁ, PŘILNAVOST $\geq 0,3 \text{ MPA}$
- CELKOVÁ TLOUŠŤKA ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU S OMÍTKOU CCA 170 MM.
- SOUČASTÍ ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU – DILATAČNÍ PROFILY, ROHOVÉ LIŠTY S TKANINOU, NAD OTVORY OKENNÍ LIŠTY S OKAPNÍČKOU, STYK RÁMU VÝPLNĚ OTVORU A KONTAKTNÍHO ZATEPLOVACÍHO SYSTÉMU POMOCÍ PRUŽNÉ OKENNÍ LIŠTY (APU), ZALOŽENÍ SYSTÉMU ETICS POMOCÍ SOKLOVÉ LIŠTY.
- POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.W1

R13–R15 – SKLADBA PLOCHÉ LEPENÉ JEDNOPLÁŠŤOVÉ STŘECHY S TEPELNOU IZOLACÍ Z MIN. VLNÝ, TLOUŠŤKA U VPUSTI 260 MM, STŘECHA S KLASIFIKACÍ Broof(T3)

- ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ TOP SBS) VRCHNÍ HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ PÁS TL. 5,2 MM S PŘÍRODNÍM BŘIDLIČNÝM POSYPEM, A ZVÝŠENOU POŽÁRNÍ ODOLNOSTÍ, PLNOPLOŠNĚ NATAVENÝ. POZN.: TENTO PÁS SLOUŽÍ JAKO VYSOCE KVALITNÍ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVA S POŽÁRNÍM ATESTEM PRO POUŽITÍ DO POŽÁRNĚ NEBEZPEČNÝCH PROSTOR (ZKOUŠKA TYPU „A“), MODIFIKOVANÝ ASFALT. PÁS S RETARDÉRY HOŘENÍ – POŽÁRNÍ PÁS MUSÍ MÍT KLASIFIKACI Broof(T3) DLE ČSN 73 0810 ČL.8.3 A 73 0802 (VE SPOJENÍ S POVRCHOVOU NÁŠLAPNOU VRSTVOU A KONKRÉTNÍ STŘEŠNÍ SKLADBOU)
 - (POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R3)
- ELASTOMEROBITUMENOVÝ (VYSOCE MODIFIKOVANÝ SBS) PODKLADNÍ HYDROIZOLAČNÍ ZA STUDENA PLOŠNĚ SAMOLEPÍCÍ PÁS tl. 3,0 MM NA DESKY Z MIN. VLNÝ S NOSNOU VLOŽKOU S VYSOKOU ODOLNOSTÍ PROTI ROZTRŽENÍ, SE SPODNÍ STAHOVACÍ FOLIÍ. NALEPENO ZASTUDENA NA PODKLAD SPŘESAHY MIN. 80 MM. HORNÍ POVRCH OPATŘEN FOLIÍ A STAHOVATELNÝMI PÁSKY KRYJÍCÍ SAMOLEPÍCÍ PŘESAHY. PO OBVODĚ STŘECHY PROVEDENO LINIOVÉ MECHANICKÉ KOTVENÍ, V JEDNÉ ŘADĚ Á MAX. 200 MM.
 - (POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R2)
- PŘÍPADNÉ SPÁDOVÁNÍ ÚŽLABÍ SPÁDOVOU IZOLACÍ VE DVOU SMĚRECH DLE PŮDORYSU STŘECHY
- TEPELNÁ IZOLACE Z MINER. VLNÝ TL. 120 MM (HMOTNOST MIN. 150 KG/M3, NAPĚTÍ V TLAKU MIN. 70 kPa) – TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKA Z MIN. VLNÝ, K PODKLADU LEPENO SPEC. LEPIDLEM, LEPENO V PRUZÍCH. KLADENÍ KOLMO NA PŘEDCHOZÍ VRSTVU.
- TEPELNÁ IZOLACE Z MINER. VLNÝ TL. 120 MM (HMOTNOST MIN. 150 KG/M3, NAPĚTÍ V TLAKU MIN. 70 kPa) – TEPELNĚ IZOLAČNÍ DESKA Z MIN. VLNÝ, K PODKLADU LEPENO SPEC. LEPIDLEM, LEPENO V PRUZÍCH.
 - (POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R4)
- SPÁDOVÉ KLÍNY Z MINER. VLNÝ POUŽÍVANÉ JAKO SPÁDOVÁ VRSTVA JEDNOPLÁŠŤOVÝCH PLOCHÝCH STŘECH, VE SPÁDU 3%, MIN. TL. U VPUSTI 20 MM. KLADENO DO TERMICKY AKTIVOVANÉ HORNÍ VRSTVY PAROTĚSNÉHO PÁSU
- PAROTĚSNÁ ZÁBRANA – ELASTOMEROBITUMENOVÝ (MODIFIKOVANÝ SBS) PAROTĚSNÝ HYDROIZOLAČNÍ NATAVOVACÍ PÁS TL. 3,8 MM S KOMBINOVANOU SKELNOU A AL NOSNOU VLOŽKOU A S HORNÍ TERMICKY AKTIVOVATELNOU VRSTVOU PRO NALEPENÍ TEPELNĚ IZOLAČNÍCH DESEK, PLNOPLOŠNĚ NATAVENO NA PODKLAD
 - (POZN.: VIZ TECHNICKÉ SPECIFIKACE VÝROBKŮ – VÝROBEK č.R1)
- PENETRACE OČIŠTĚNÉHO PODKLADU: PODKLADNÍ PENETRAČNĚ ADHESIVNÍ NÁTĚR, SPOTŘEBA CCA 0,2 – 0,3 L/M2
- STROPNÍ ŽELEZOBETONOVÁ DESKA – DLE PD STATIKA

**DETAIL Č.5
PŘECHOD IZOLACE STŘECHY NA ZATEPLOVACÍ SYSTÉM**

M1:5

